

ANNEXE 15 : FICHE TECHNIQUE - COMPRESSEUR (I2)

COMPRESSEUR TYPE GX

Le COMPRESSEUR ATLAS COPCO TYPE GX 4 - 10 FF 200 D 3x400V monté sur cuve de 200 l AVEC SECHEUR FRIGORIFIQUE INTEGRE, est composé de :



Exemple de type: GX 11 FF TM and GX 2 FF TM

COMPRESSEUR A VIS MODULAIRE, MONO-ETAGE, A INJECTION D'HUILE, avec :

- Filtre d'aspiration,
- Un ensemble de mise à vide avec clapet d'aspiration 0-100 %,
- Bloc compresseur à VIS
- Réservoir d'huile,
- Système de séparation d'huile en 3 étages,
- Voyant niveau d'huile,
- Robinet de vidange et bouchon de remplissage d'huile,
- Soupape de pression minimale et non-retour,
- Filtre à huile,
- Soupape de sécurité,
- Régulation thermostatique de refroidissement.

ENTRAINEMENT

- Moteur d'entraînement électrique avec degré de protection IP 54, classe F,
- Courroies trapézoïdales haute efficacité,
- Tendeur de courroies manuel.



REFROIDISSEMENT

- Réfrigérant final d'air en aluminium,
- Réfrigérant d'huile en aluminium avec déflecteurs,
- Ventilateur de refroidissement, entrainer par le moteur principale.

SECHEUR D'AIR FRIGORIFIQUE

- Intégré
- Compact

SEPARATEUR D'EAU

- Séparateur centrifuge,
- Purge manuelle de condensats,
- Purge automatique de condensats.

ARMOIRE ELECTRIQUE IP 55, avec:

- Régulateur électro-pneumatique: la régulation marche/arrêt fait d'économie : pas de consommation d'énergie et l'absence de production. Il protège aussi le compresseur et moteur contre surcharge,
- DOL,
- Compteur horaire,
- Bouton Start/Stop et arrêt d'urgence,
- Manomètre.



SECURITES

- Surveillance de la température de sortie de l'élément de compression.
- Surveillance surintensité du moteur.

L'équipement décrit ci avant est monté sur un châssis commun, pourvu d'une coiffe d'insonorisation métallique.

L'ensemble est monté sur une cuve de 200 l.

AVANTAGES

- Production économique d'air comprimé grâce aux vis à profil breveté et au moteur à haut rendement.
- Air comprimé de qualité.
- Sécheur frigorifique intégré: pas de frais d'installation supplémentaires et air comprimé de qualité,
- Opération entièrement automatique assurant le fonctionnement le plus économique de l'ensemble.
- Peu de frais d'installation, pas de fondation ni d'ancrage.
- Compact.
- Haute fiabilité, entretien aisé, service 24 h/24.

ECOLOQUIQUE

- Niveau de bruit peu élevé et un reste minimal de résidu d'huile dans l'air comprimé.
- Usage de l'agent réfrigérant écologique R134a dans le sécheur.

Conforme à la réglementation européenne. Le compresseur est pourvu du Label CE et accompagné d'un certificat de la directive machines 2006/42/CE.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:**GX 4 - 10 FF 200 D 3x400V**

Tous les débits et puissances électriques sont conformes aux normes **ISO 1217 ed. 4 2009, Annexe C** (y compris le ventilateur, sécheur et tenant compte des rendements des moteurs).

Conditions de référence:

- Pression atmosphérique	1 bar (e)
- Humidité relative	0 %
- Température ambiante	20 °C
- Pression de travail	9,5 bar (e)
- Vitesse du moteur	3000 t/min

Limites:

- Pression max.	9,75 bar (e)
- Pression min.	4,0 bar (e)
- Température ambiante max.	40 °C
- Température ambiante min.	0 °C

Performances:

- Débit d'air (F.A.D.) à 10 bar	7,8 l/s
- Puissance absorbée à l'arbre à 10 bar	4,1 kW
- Puissance absorbée à 10 bar	5,2 kW
- élévation de température de l'air de sortie par rapport à la température de l'air de refroidissement	0 °C
- Teneur résiduelle en huile	6 mg/m ³
- Niveau sonore	62 dB(A)

Moteur:

- Moteur électrique (WEG)	4 kW
- Facteur de service	1,1
- Rendement à pleine charge	83 %
- Protection de moteur	Classe F

Données d'installation:

- Dimensions vanne de sortie	1/2 G
- Section des câbles recommandés (400V) (*)	3 x 1 mm ² + PE
- Fusibles recommandés (400 V)	16 A

Dimensions:

- Poids net	193 kg
- Longueur	1420 mm
- Largeur	550 mm
- Hauteur	1280 mm

Sécheur d'air intégré:

- Point de rosée sous pression	+3 °C
- Perte de charge	0,15 bar (e)
- Puissance absorbée	0,3 kW
- Quantité d'agent réfrigérant R134a	0,4 kg

