

Annexe 6
Compléments d'information

Bâtiments

Le site comprend plusieurs bâtiments :

a) **Hall de production :**

- Le hall de production se divise entre le thermoformage (construit en 1986) et le hall d'injection (1997).
- À l'étage se trouvent les bureaux, les serveurs informatiques et un bureau de maintenance.
- Les vestiaires, les toilettes et le réfectoire sont séparés de la production par un sas où les ouvriers se lavent les mains. Des distributeurs de désinfectant sont installés à plusieurs endroits du hall de production.
- Le hall de production est relié aux magasins par des portes coulissantes automatiques.
- 2 portes coulissantes et plusieurs sorties de secours donnent accès direct à l'extérieur.
- Des portes coupe-feux limitent l'accès aux sas de nettoyage et à l'atelier mécanique.
- Le sol est, par endroit, en béton poli ou en béton brut. Les murs sont en béton, le plafond est recouvert de béton ou de tôles métalliques.
- Tous les éclairages sont entourés d'un film protecteur évitant la casse.
- Entre les bureaux et le hall de production se trouvent des vitres protégées par un film plastique contre les cassures.

a) **Magasins :**

Les magasins ont été construits en 1975 et 1997. Les deux magasins stockent des produits finis.

b) **Hall Vaco :**

Construit en 1975, il contenait précédemment les machines d'extrusion et le broyage. C'est principalement une zone de stockage des matières premières. L'accès est limité par 2 portes électriques coulissantes.

Broyeur

Le broyeur a pour objet de réduire, pour le transport, le volume de matières plastiques destinées à la valorisation. Cette activité vise les déchets produits par l'installation de Wavre ainsi que le prétraitement des matières en provenance d'autres de vos filiales, préalablement à leur exportation vers les unités de recyclage.

Citerne à mazout

Une citerne de mazout enterrée à double paroi servait pour le chauffage des bureaux. Aujourd'hui, Omniform n'utilise plus de mazout comme source d'énergie. Le site est chauffé à l'énergie électrique.

La citerne n'est actuellement plus utilisée et est en cours d'inertage. La cessation d'activité de cette citerne n'engendre pas d'obligation de réaliser une étude de sol. En effet, la rubrique "63.12.09.03.01 Dépôts de liquides inflammables, à l'exclusion des hydrocarbures stockés dans le cadre des activités visées à la rubrique 50.50 : de catégorie 3, y compris les liquides dont le point d'éclair est supérieur à 55 °C et inférieur ou égal à 75 °C comme les gazoles, les carburants diesel et les huiles de chauffage légères et les liquides combustibles dont le point d'éclair est supérieur à 60 °C et dont la capacité de stockage est supérieure ou égale à 3.000 litres et inférieure à 25.000 litres, à

l'exclusion des dépôts utilisés à des fins de chauffage de bâtiment' n'est pas reprise comme activité à risque pour le sol.

Extrusion

Omniform a arrêté ses lignes d'extrusion de matières plastiques en 2014. Le permis d'environnement octroyé le 3 mars 2011 imposait la surveillance d'émission de différents polluants (styrènes, 1,3-butadiène, phtalates, chlorures de vinyle, peroxyde de benzoyle).

Les lignes de thermoformage et d'injection chauffent la matière plastique à une température inférieure à celle de dégradation des matières plastiques utilisées (PET, Polystyrène, polypropylène, ...).

Le courrier daté du 22 novembre 2019 transmis par le DPC de Charleroi (voir annexe 9) confirme que l'étude réalisée par SGS sur les rejets diffus générés par la mise en forme par thermoformage, en un point central au niveau du toit du hall de production, montrent des concentrations largement inférieures aux normes fixées par les conditions particulières du permis (voir annexe 10).

C'est pourquoi cette demande de régularisation de permis vise notamment la suppression des obligations liées aux lignes d'extrusions qui ne sont plus présentes sur site.